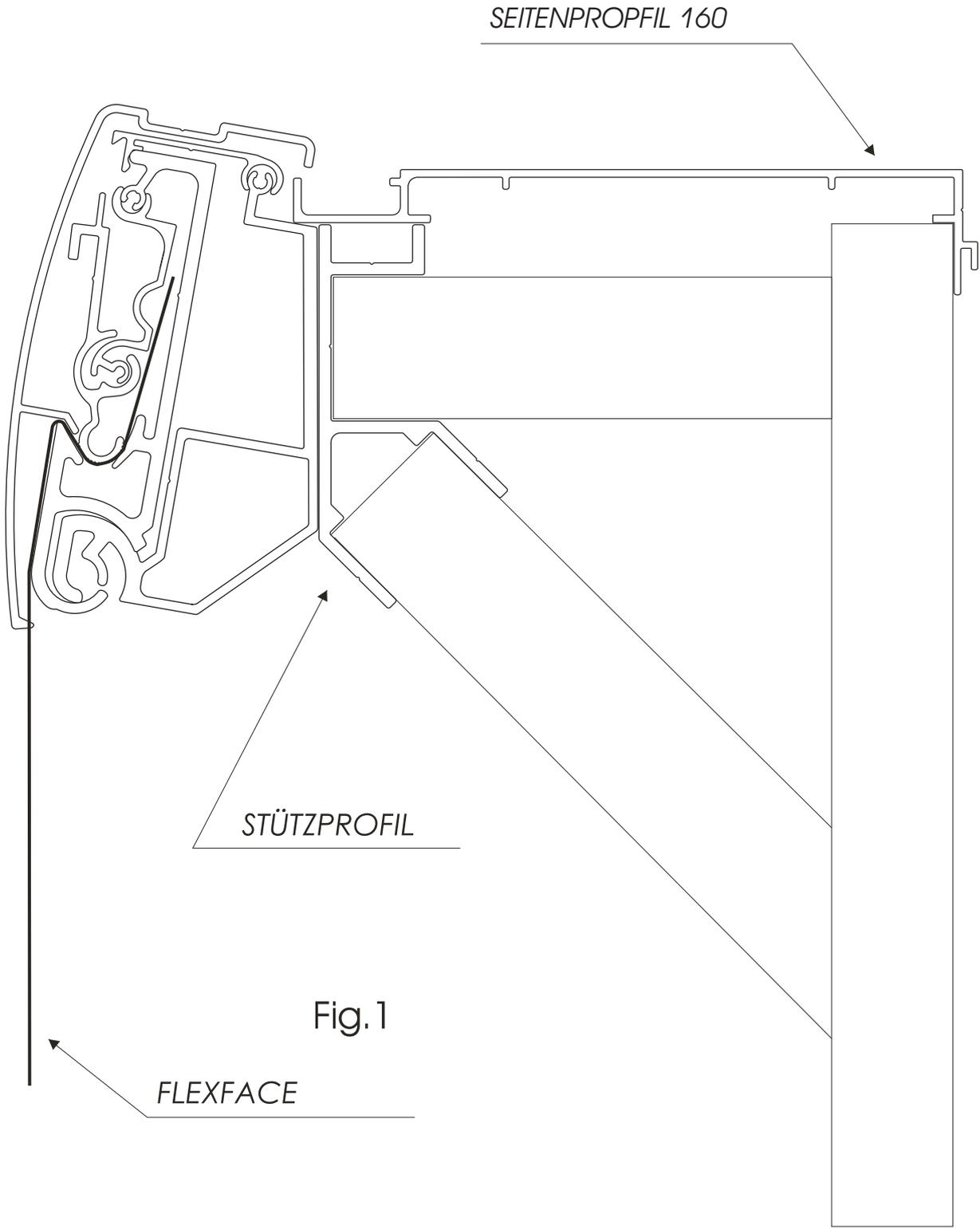


PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

BACKLIT



PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

FRONTLIT

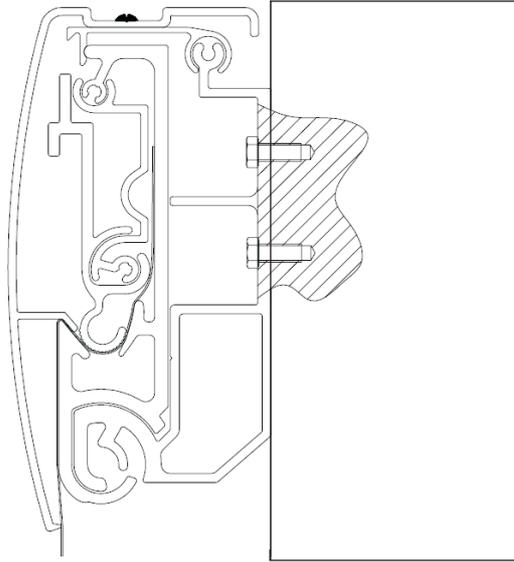


Fig.2

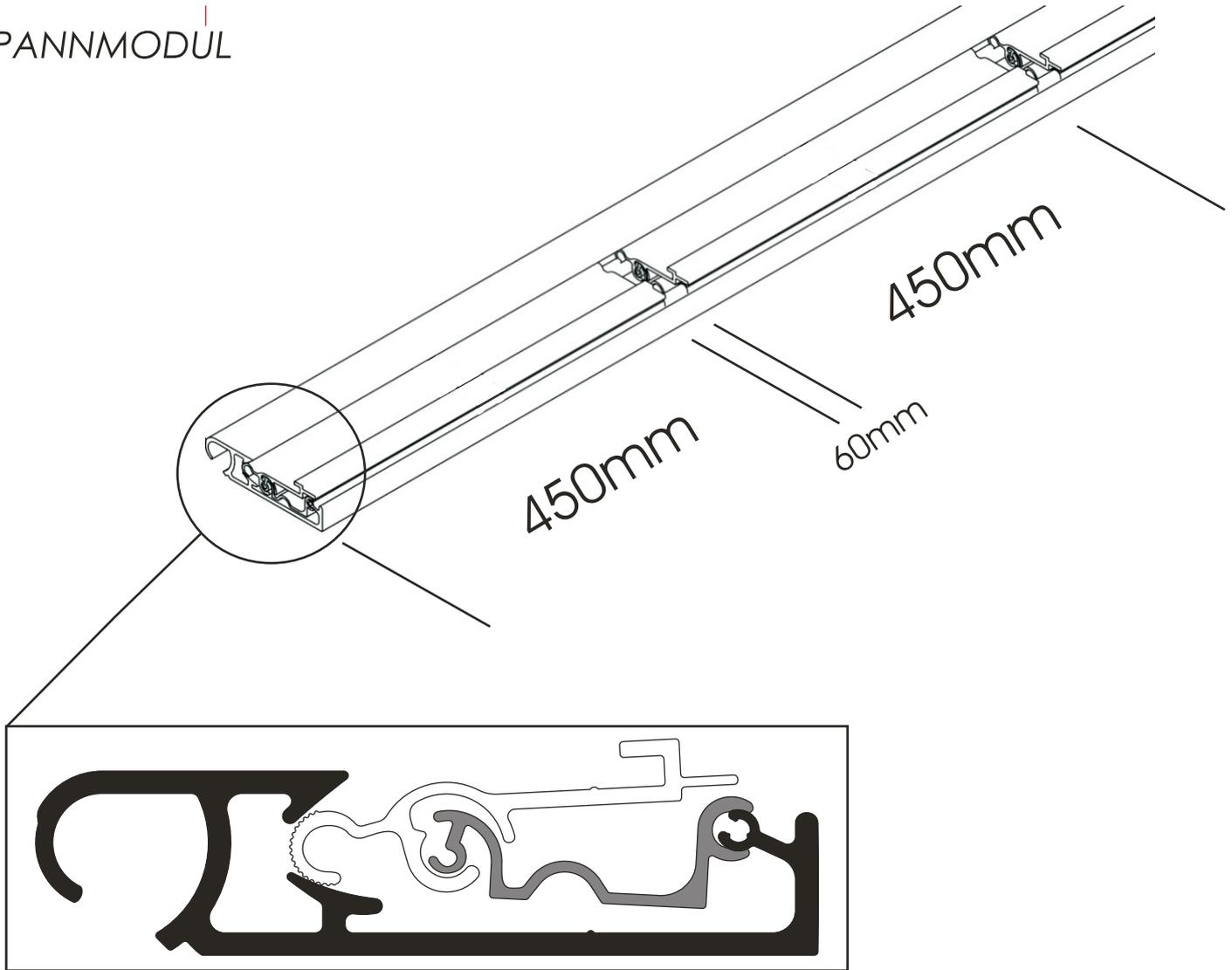


Fig.3

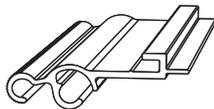
PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

SYSTEMELEMENTE

SPANNMODUL



PRESSPROFIL



FEDERPROFIL



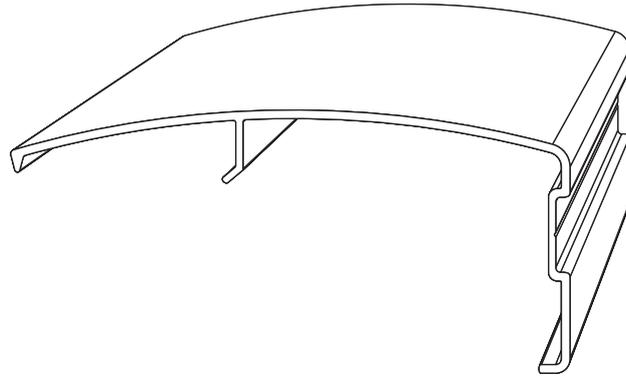
SPANNMODUL-PROFIL



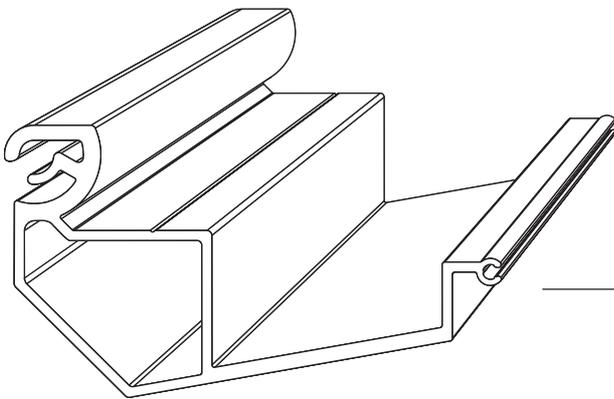
PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

SYSTEMELEMENTE

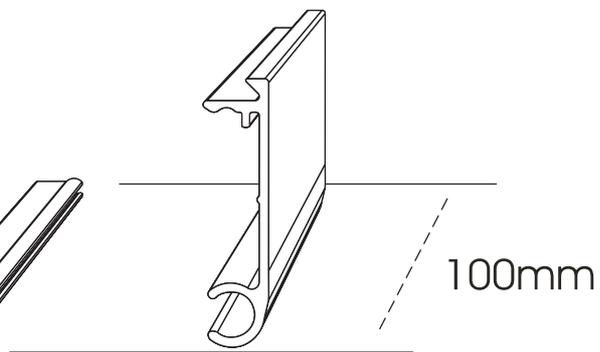
ABDECKPROFIL



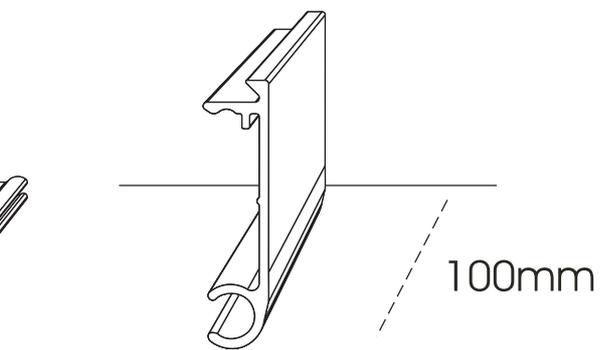
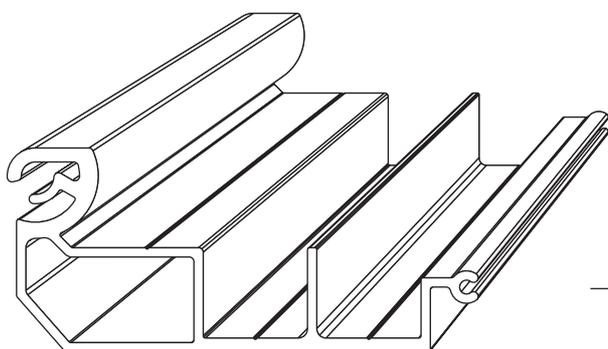
GRUNDPROFIL



KLEMMPROFIL

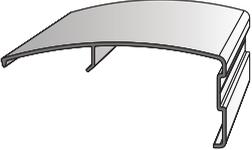
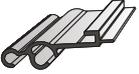
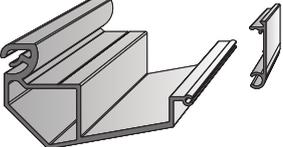
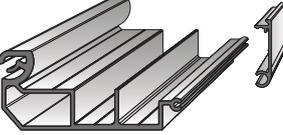
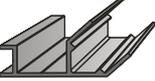


GRUNDPROFIL



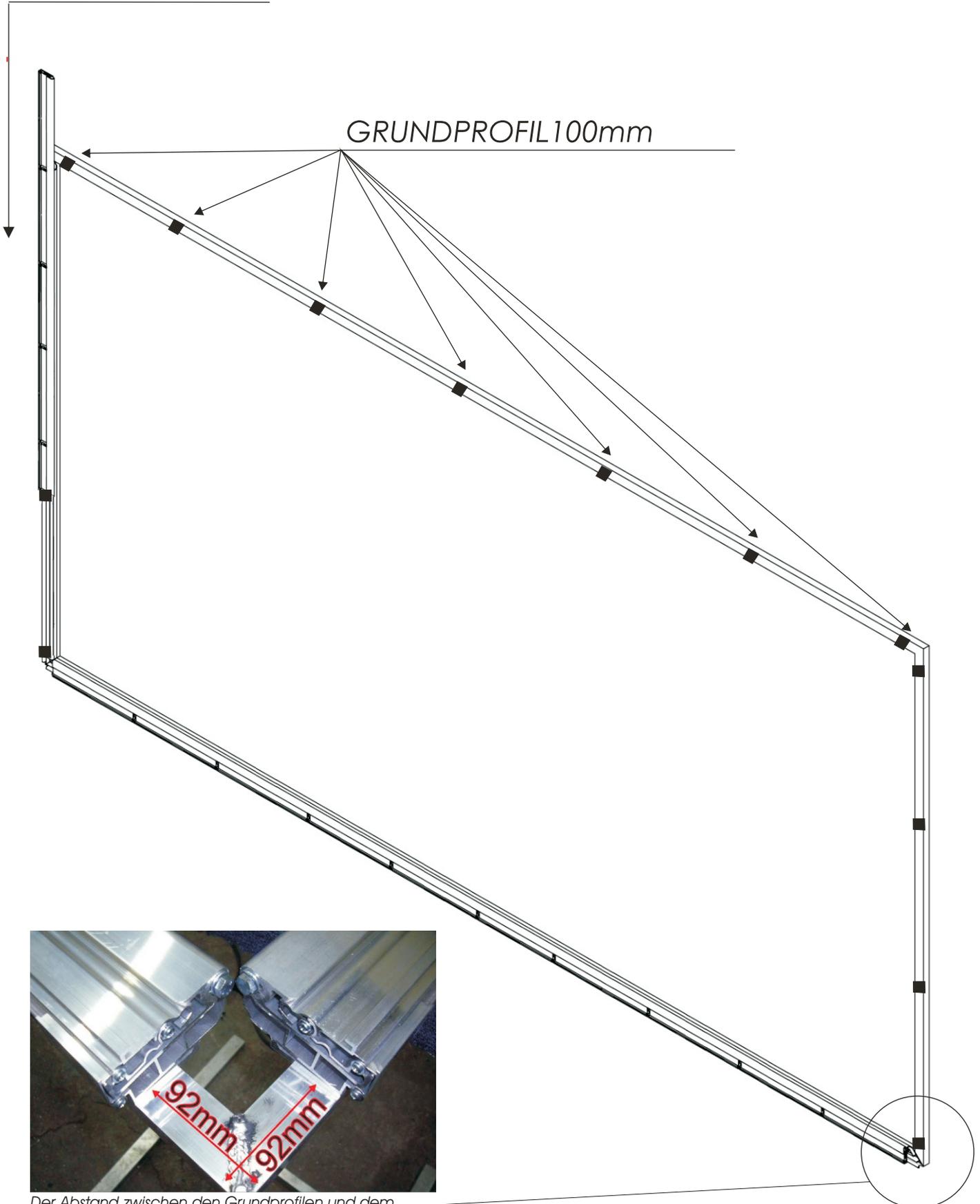
PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

SYSTEMELEMENTE

| Bild | Symbol | Beschreibung |
|---|---------|--------------------------------------|
|  | PLC | Abdeckprofil |
|  | PLP | Pressprofil |
|  | PLS | Federprofil |
|  | PLM | Spannmodulprofil |
|  | BAL | Grundprofil +Klemmprofil |
|  | BCL | Grundprofil Frontlit +Klemmprofil |
|  | SFS0160 | Seitenprofil 160mm |
|  | PLSP | Stützprofil |

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

SPANNMODUL



Der Abstand zwischen den Grundprofilen und dem Rand der Tragkonstruktion muss genau 92 mm betragen. So wird das Einschleiben der Spannmodule in die Grundprofile möglich.

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

SCHRITTFOLGE ZUM BEFESTIGEN DES SPANNTUCHS

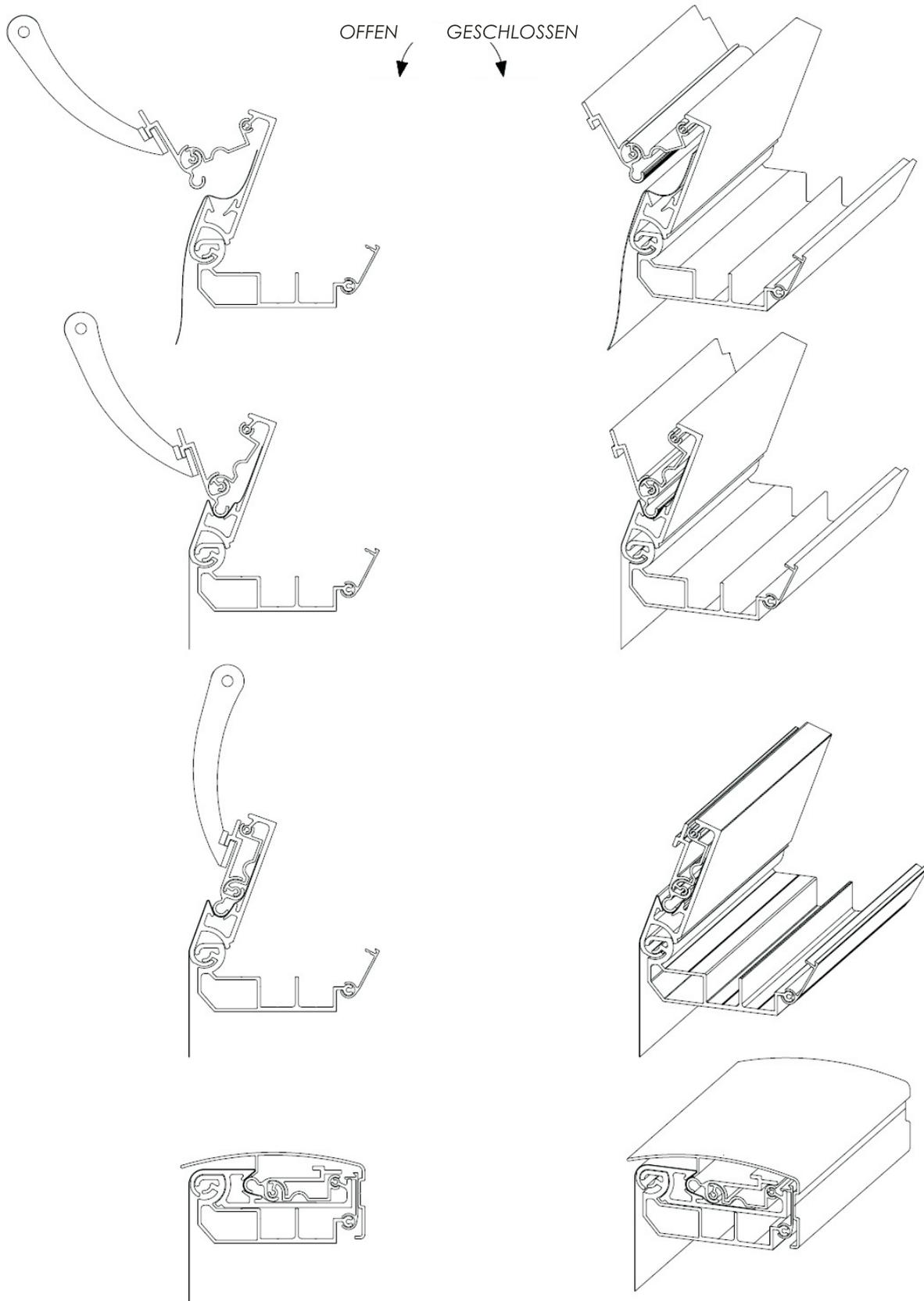


Fig.5

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Zuschnitt

Bei einer angenommenen Größe der Tragkonstruktion von 5000 x 3000 mm werden folgende Profilschnitte notwendig



Spannmodul-Profil

5000mm - 92mm - 92mm = 4816mm -> Länge des Spannmodul-Profiles
3000mm - 92mm - 92mm = 2816mm -> Länge des Spannmodul-Profiles



Federprofil

Zuschnitte von je 50 mm



Pressprofil

Zuschnitt auf Längen von 450 mm. Ein Spannmodul setzt sich zusammen aus dem Pressprofil, 3 Federn und 2 Distanzstücken. Abb. 1



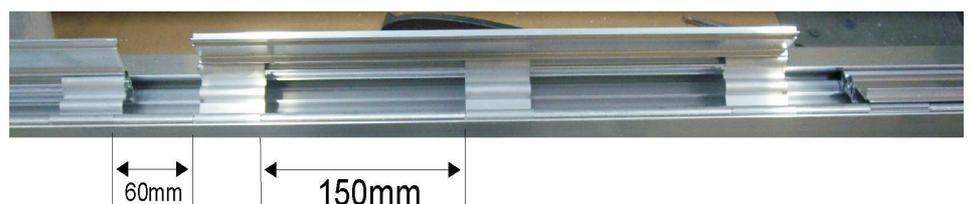
Distanzprofil

Zuschnitt auf 60 mm (Abstand zwischen 2 Spannmodulen) und
Zuschnitt auf 150 mm (Abstand zwischen den Federn eines Moduls) Abb. 2

Abb.1

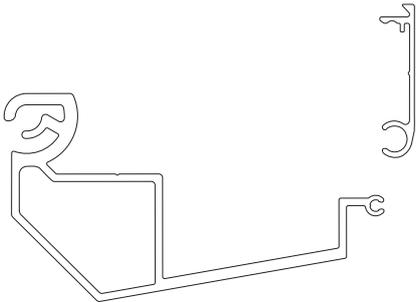


Abb.2



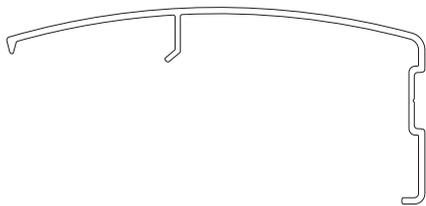
PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Zuschnitt



Grundprofil und Klemmprofil

Zuschnitte auf 100mm



Abdeckprofil

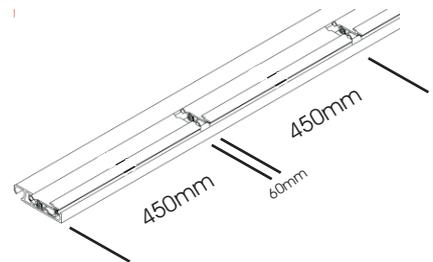
$5000 \text{ mm} + 53 \text{ mm} = \underline{5053 \text{ mm}}$ -> Länge des Abdeckprofils
 $3000 \text{ mm} + 53 \text{ mm} = \underline{3053 \text{ mm}}$ -> Länge des Abdeckprofils

Anzahl der Pressprofile für 4816 mm Länge Spannmodul

$$450 + 60 + 450 + 60 + \dots \\ (9 \times 450 \text{ mm}) + (9 \times 60 \text{ mm}) = 4590 \text{ mm}$$

$$4816 - 4590 = \underline{226 \text{ mm}}$$

Die Länge des letzten Pressprofils muss so angepasst werden, dass sie die Länge des Spannmoduls bis zum Ende abdeckt.



Anzahl der Pressprofile für 2816 mm Länge Spannmodul

$$450 + 60 + 450 + 60 + \dots \\ (5 \times 450 \text{ mm}) + (5 \times 60 \text{ mm}) = 2550 \text{ mm}$$

$$2816 - 2550 = \underline{266 \text{ mm}}$$

Die Länge des letzten Pressprofils muss so angepasst werden, dass sie die Länge des Spannmoduls bis zum Ende abdeckt.

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Zuschnitt

Berechnung:

| | |
|--------------------|---|
| -Abdeckprofil | 2 x 5053 mm 2 x 3053 mm |
| -Spannmodul-Profil | 2 x 4816 mm 2 x 2816 mm |
| -Pressprofil | 28 x 450 mm 2 x 226 mm 2 x 266 mm |
| -Federprofil | 92 x 50 mm |
| -Grundprofil | 20 x 100 mm |
| -Klemmprofil | 20 x 100 mm |
| -Distanzprofil | 28 x 60 mm 56 x 150 mm 2 x 126 mm 2 x 166 mm |

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Montage



Befestigung des Grundprofils im Abstand von genau 92 mm von der Kante der Tragkonstruktion



Einschieben des Klemmprofils in das Grundprofil und Sichern mit Schrauben



PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Montage



Vorbereiten : 1 Pressprofil
2 Distanzprofile
3 Federprofile



Einschieben des Federprofils in das Pressprofil



Einschieben des Press- und Federprofils in das Modulprofil. Dazu 150 mm Distanzprofil zwischen den Federn und 60 mm zwischen dem nächsten Pressprofil einfügen.



Sichern des Modulprofils mit Schrauben.

PRO LITE[®] TENSIONING SYSTEM

Montage



Einschieben des Spannmoduls in das Grundprofil.



Sichern des Spannmoduls mittels Schrauben vor einem Herausschieben.

